



Very
High
Durability
Repair &
Prevention
System

Dal Progetto al Cantiere

RAPI-tec® pva /pav - FIB-energy® ST-HS

MALTA A RAPIDISSIMO INDURIMENTO CON ECCEZIONALE RESISTENZA AGLI URTI E STABILITA' VOLUMETRICA

**CE approved – Certificato n. 1305 - CPD - 0808
EN 1504-3 Classe R4**

tipo MC4 : “malta a base di uno speciale legante pozzolanico, premiscelata, a rapido indurimento anche a basse temperature, fibrinforzata con fibre metalliche rigide (di acciaio) caratterizzate da lunghezza 30 mm, diametro 0,38 mm, resistenza a trazione >2.300 MPa ad elevatissima duttilità” rispondente al CAPITOLATO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA “malte colabili tipo MC4” (con aggiunta di aggregati prequalificati può divenire **classe B4**)

tipo B4 : “betoncino a base di uno speciale legante pozzolanico, a rapido indurimento anche a basse temperature, fibrinforzata con fibre metalliche rigide (di acciaio) caratterizzate da lunghezza 30 mm, diametro 0,38 mm, resistenza a trazione >2.300 MPa ad elevatissima duttilità, ottenuto aggiungendo alla malta di cui al precedente punto **MC4** aggregati selezionati” rispondente al CAPITOLATO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA “betoncini strutturali tipo B4”



Descrizione RAPI-tec® pva/pav - FIB-energy® ST-HS è una malta a rapidissimo indurimento per applicazioni strutturali particolarmente sollecitate e riparazioni su pavimenti. Le speciali fibre utilizzate ad elevatissima resistenza a trazione (2.800 N/mm²) consentono un'alta energia di frattura, elevatissime resistenze meccaniche e resilienza (resistenza agli urti).

Vantaggi RAPI-tec® pva/pav - FIB-energy® ST-HS unisce un sufficiente tempo di lavorabilità (circa 20 minuti) con rapidissimo indurimento (30 MPa a 3 ore), ritiro igrometrico pressoché nullo, stabilità volumetrica, eccezionale deformabilità senza fratture, elevatissime resistenze meccaniche ed agli urti, resistenza a flessione ≥ 20 MPa, ottima durabilità, resistenza agli attacchi solfatici.

Applicazioni RAPI-tec® pva/pav - FIB-energy® ST-HS viene utilizzato ovunque occorra una rapida apertura al traffico od un rapido esercizio dopo l'applicazione: ovunque sussistano forti sollecitazioni statiche e dinamiche, per la rapida riparazione di pavimenti in cls in genere per aree di rullaggio o traffico aeroportuale, strade, infrastrutture, per la posa e fissaggio di chiusini ecc. Produzione di elementi prefabbricati con rapido disarmo e movimentazione.

- Metodo d'uso**
- Il supporto deve essere preparato tramite scarifica meccanica od idroscarifica per una profondità non inferiore ad 1 cm. Nel caso di rappezzi o riparazioni localizzate, tagliare con flessibile i contorni ad angolo retto.
 - Nessuna presenza di oli, grassi, detergenti.
 - La resistenza a trazione del supporto deve essere ≥1,5 N/mm²; nel caso di resistenze inferiori utilizzare il primer **TECNOEPO 400** o, nei casi estremi, predisporre adeguati monconi presigillati e rete di contrasto.
 - Il supporto deve essere sano, pulito, scabro, senza parti friabili né polvere (aspirazione in forte depressione con attrezzatura adeguata di tutte le polveri ed i detriti). Lavare la superficie con acqua in pressione. Saturare il supporto con acqua prima dell'applicazione ed eliminare ogni eccesso d'acqua in superficie. Nel caso di utilizzo del primer **TECNOEPO 400** il supporto deve essere asciutto (H₂O ≤ 4%).
 - Temperature di applicazione: 5° ÷ 35° C.
 - Utilizzare miscelatore ad asse verticale o a doppio elicoide orizzontale.
 - La polvere viene mischiata con acqua potabile fino ad impasto omogeneo. Tempo di miscelazione: 2 minuti circa. Con miscelatore ad alta efficienza.
 - Le fibre FIB-energy® vengono aggiunte gradatamente. La miscelazione continua fino a che le fibre siano omogeneamente disperse. Tempo di miscelazione: circa 2 minuti.
 - Nel caso di grossi spessori (p.es.: riparazione tombini) utilizzare la compattazione con ago vibrante o pestellare in maniera molto intensa.
 - Livellare la superficie con staggia vibrante su dime predisposte.
 - La superficie deve essere protetta, dopo l'applicazione, da teli in polietilene (o curing compound UR 19 solo nel caso in cui non si prevedano altre applicazioni protettive o estetico-protettive soprastanti).
 - Tagliare i giunti dopo 24 ore.



**Confezione da 26,125 Kg.
da miscelare con 2,7÷3 lt
di acqua**

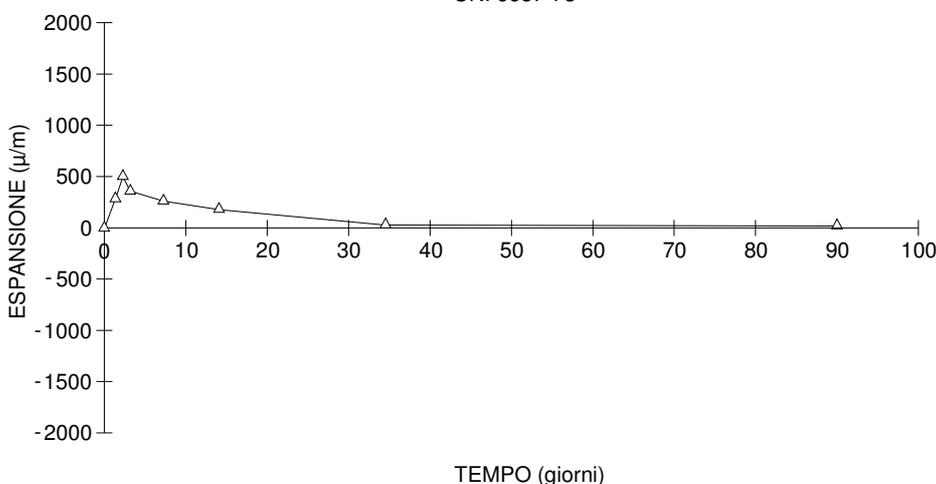
comp. A	POLVERE in sacco	25 Kg
comp. B	fibra FIB-energy® ST-HS in sacchettino	1,125 Kg.
Tot. confezione =		26,125 Kg.

**Caratteristiche
tecniche
(valori tipici)**

• Massima pezzatura aggregati	3 mm
• Inizio presa a 20 °C	25 minuti
• Fine presa a 20 °C	30 minuti
• Consumo	2,2 Kg/mm/m ²
• Resistenza compressione a 3 ore	30 MPa
• Resistenza compressione a 28 gg.	80 MPa
• Resistenza flessione a 28 gg.	20 MPa
• Modulo elastico a 28 gg.	39,0 GPa
• Energia di frattura (duttilità) a 28 gg.	~ 1.500 N/m
• Adesione al supporto (calcestruzzo)	≥ 2 N/mm ²
• Resistenza ai cicli di gelo/disgelo in presenza di Sali cloruri – specifica SIA 162 Autostrade Svizzere – dopo 28 cicli ≤ 600 gr/m ² corrisponde a ottima resistenza al gelo con sali	≤ 120 gr/m ²
• Ritiro/espansione in fase libera T=20 °C U.R.= 50% (UNI EN 12617-4 / UNI 6687-73)	+ 450 μ/m a 24 h + 20 μ/m a 90 gg.

RITIRO ZERO

UNI 6687-73



Avvertenze

Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:

Stoccaggio: 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5 °C e +35 °C.

Non usare il contenuto di sacchi aperti se si nota agglomerazione della polvere. Evitare il congelamento del componente liquido

Indicazioni di pericolo

Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.